

Sezione 1. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CONNETTORE MOTORIZZATO CON GAMBO IN ACCIAIO LISCIO CON ZONA DI ESPANSIONE LUNGA – LFMG-10

Connettore guidato LFMG-10 con perno in acciaio liscio con una lunga zona di espansione è realizzato in polietilene, il perno è in acciaio zincato e termina con una testa rivestita in poliammide, che aiuta a ridurre al minimo la trasmittanza termica del punto del connettore. Connettore LFMG-10 dovrebbe essere utilizzato per trasferire i carichi di aspirazione del vento e fornire ulteriore supporto meccanico all'intero sistema, consigliato per:

- Polistirolo EPS
- Polistirene XPS
- lana minerale (con piastra di pressione TDX-90 e TDX-140)
- lana lamellare (con piastra di pressione TDX-90 e TDX-140)

Tipi di substrati su cui è possibile installare il connettore LFMG-10 secondo EAD 330196-01-0604:

A	B	C	D	E
				
Calcestruzzo	Matteone massiccio in ceramica, silicato	Blocco in ceramica	Elementi realizzati in aggregato leggero	Calcestruzzo aerato



La testa del perno metallico è ricoperta di plastica



Design innovativo della maglietta



lunga zona di espansione

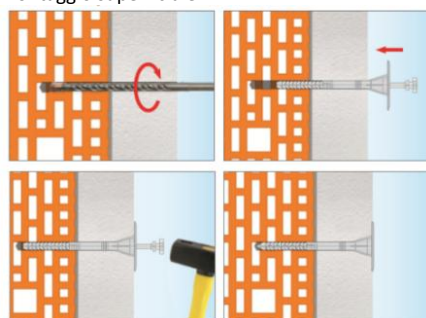


I connettori hanno la Valutazione Tecnica Europea: ETA-17/0450

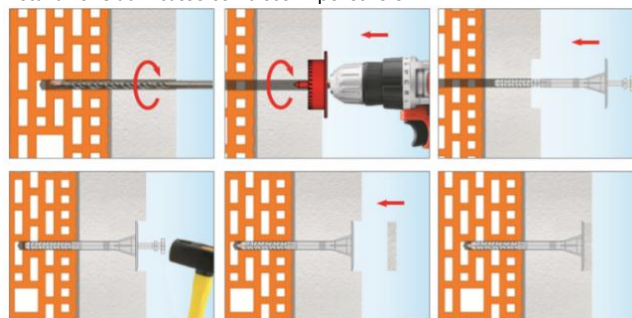
Sezione 2. METODO DI INSTALLAZIONE

1. Prima di iniziare l'installazione, è necessario riconoscere il supporto e selezionare gli elementi di fissaggio ad esso destinati
2. La lunghezza adeguata del connettore deve essere scelta in modo tale che la zona di dilatazione si trovi nel materiale da costruzione della parete
3. La lunghezza minima del connettore è: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff}$, dove: t_{fix} - spessore dell'isolante termico applicato, t_{tol} - spessore degli strati di livellamento (malta adesiva + intonaco esistente), h_{eff} - profondità di ancoraggio del connettore nel substrato (riportata nella Scheda Tecnica di Prodotto e nel Benestare Tecnico Europeo)
4. Prima della posa, il supporto deve essere preparato secondo le raccomandazioni del produttore del sistema di isolamento ETICS
5. I pannelli termoisolanti devono essere adeguatamente fissati con malta adesiva
6. Il diametro dei fori praticati deve corrispondere al diametro degli elementi di fissaggio utilizzati
7. I fori nei substrati costituiti da materiali solidi dovrebbero essere almeno più profondi di 10 mm dalla profondità di ancoraggio del connettore
8. I fori nei materiali solidi devono essere puliti dai residui di perforazione utilizzando un movimento avanti e indietro del trapano a velocità ridotta, ripetendo l'operazione quattro volte.
9. I fori nei substrati con vuoti devono essere praticati senza l'uso del martello, poiché ciò causerebbe la rottura delle pareti interne del substrato, riducendo la resistenza allo strappo dei connettori.
10. I connettori devono essere fissati in modo che il luogo di installazione coincida con la posizione della malta adesiva sul pannello termoisolante.
11. Il corpo del connettore deve essere posizionato in modo tale che la piastra di pressione del connettore sia a filo con il materiale termoisolante.
12. Quindi inserire il pin del connettore per fissarlo in modo permanente
13. I connettori possono essere installati in fori fresati con fresa per polistirolo **WK-FT** o lana minerale **WK-FM** (installazione ad incasso).
14. Dopo aver installato il connettore, mascherare la posizione di montaggio con un disco di polistirolo **KS/KSG** o lana minerale **EDMW** (installazione ad incasso).

montaggio superficiale



installazione ad incasso con disco in polistirolo



SCHEDA PRODOTTO – LFMG-10

Sezione 3. SPECIFICHE

PARAMETRI TECNICI		
Parametro	Unità	Valore
Diametro del connettore	d_k [mm]	10
Diametro della piastra	D_k [mm]	60
Profondità di ancoraggio	h_{eff} [mm]	70
Profondità del foro	h_0 [mm]	80
Conducibilità termica puntuale - per spessore isolante 80 mm - per spessore isolante 150 mm - per spessore isolante 300 mm	χ [W/K]	0,004/0,002* 0,004/0,003* 0,003/0,002*
Rigidità della piastra	S [kN/mm]	0,4
Categorie di utilità	[-]	ABCDE
Materiale del connettore	[-]	PE
Materiale del gambo	[-]	Acciaio zincato, testata ricoperta in PA
Valutazione Tecnica Europea	[-]	ETA-17/0450

*in caso di installazione ad incasso

PARAMETRI DI FORZA			
Categoria del substrato	Tipo di substrato	Densità [kg/dm³]	Resistenza caratteristica alla trazione N_{Rk} [kN]
A	Calcestruzzo C12/15	$\geq 2,25$	0,65
A	Calcestruzzo C16/20 ÷ C50/60	$\geq 2,30$	0,90
B	Mattone in ceramica piena MZ	$\geq 2,00$	0,75
B	Mattone pieno in silicato KS	$\geq 2,00$	0,75
C	Blocchi canale di silicato KSL	$\geq 1,60$	0,50
C	Blocco in ceramica HLZ	$\geq 1,20$	0,40
C	Blocco ceramico Porotherm 25	$\geq 0,80$	0,40
D	Calcestruzzo su aggregato leggero LAC	$\geq 0,88$	0,75
E	AAC2 calcestruzzo aerato	$\geq 0,35$	0,40
E	AAC7 calcestruzzo aerato	$\geq 0,65$	0,50

Fattore di sicurezza parziale $\gamma_M = 2$ in assenza di regolazione

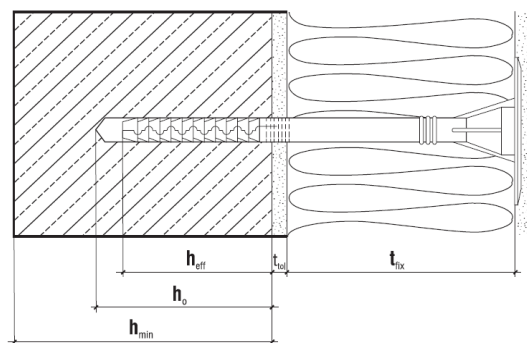
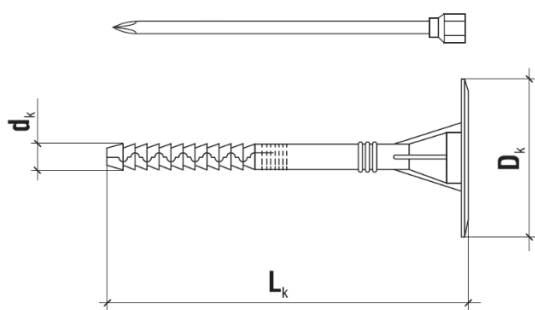


TABELLA DI SELEZIONE						
Codice prodotto	Diametro e lunghezza del connettore (d _k x L _k) [mm]	Spessore del materiale isolante termico t _{fix} [mm]				Quantità nella confezione [pz]
		Nuove costruzioni (t _{tol} comprende 10 mm di colla)		Vecchie costruzioni (t _{tol} comprende 10 mm di colla + 20 mm di vecchio intonaco)		
		Nessuna fresatura	Con fresatura	Nessuna fresatura	Con fresatura	
LFMG-10140	10x140	60	80	40	60	200
LFMG-10160	10x160	80	100	60	80	200
LFMG-10180	10x180	100	120	80	100	200
LFMG-10200	10x200	120	140	100	120	200
LFMG-10220	10x220	140	160	120	140	100
LFMG-10240	10x240	160	180	140	160	100
LFMG-10260	10x260	180	200	160	180	100
LFMG-10300	10x300	220	240	200	220	100

Sezione 4. NOTE

- Tutte le versioni precedenti di questa Scheda Tecnica non sono più valide
- I dati riportati nella presente Scheda Tecnica Prodotto sono conformi allo stato attuale delle conoscenze e sono forniti in buona fede. Se non vengono seguite le raccomandazioni su come utilizzare e installare il prodotto, Klimas Wkręt-met Sp. z o.o. non è responsabile della correttezza e della qualità della connessione.